

	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO FOR-ASC-014		ORDEN DE TRABAJO	NA
			FECHA DE EMISIÓN	09/07/2013
			EMISIÓN ANTERIOR	07/10/2011
REFERENCIA	LÁMINA TRANSPARENTE REFILADA	SÍMBOLO	PD20TR019	
CLIENTE	DECORCERÁMICA S.A.	CÓD. SISTEMA	EQ02-1	
DESCRIPCIÓN	ROLLO TRANSPARENTE			
ESTRUCTURA	PEBD			
CALIBRE (mils/μm)	2,00 ± 10%			
GRAMAJE (g/m ²)	47,0 ± 8%			
DIMENSIONES	DISTANCIA ENTRE GUÍAS (mm)		ANCHO (mm)	
	NA ± NA		1000 ± 2	
ÁNG. DE DESLIZAMIENTO	CARA INTERNA (°)	NA ± NA	CARA EXTERNA (°)	NA ± NA
TONOS DE IMPRES.	NA			
CÓDIGO DE BARRAS	NA			
EMBOBINADO	NA			
PRESENTACIÓN	BOBINAS			
REQUERIMIENTOS ESPECIALES	Rollo embobinado en core de 3 pulgadas.			
EVALUACIÓN	MIL STD 105 E Nivel 2			
MUESTREO SIMPLE	AQL NAC			
CRÍTICOS	1,0 % AFECTAN LA FUNCIONALIDAD DEL MATERIAL - Calibre y medidas fuera de tolerancia. - Contaminación.			
MAYORES	2,5 % AFECTAN LA PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO - Mala apariencia del material que afecta la presentación del empaque (bobinas sucias, arrugadas, rasgadas, cortadas). - Bobinas perforadas y/o con huecos, excepto los especificados. - Bobinas bloqueadas.			
MENORES	4,0 % DEFECTOS DE APRECIACIÓN VISUAL - Geles, quemados no mayores de 2 mm, manchas que no afectan la apariencia. - Mala identificación del producto despachado.			
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Las bobinas se deben almacenar en condiciones de bodega normales, con temperatura máxima de 40 °C sin estar expuestas a la intemperie. Se deben colocar sobre estibas protegidas con plástico.			
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	El tiempo de vida del material es de 6 meses a partir del recibo del mismo en las bodegas del cliente.			
EMBALAJE E IDENTIFICACIÓN: Los rollos se deben empaquetar en funda plástica transparente. Deben ir identificados con los formatos tiquete externo FOR-PDN-003 y tiquete interno FOR-PDN-010.				
OBSERVACIONES:				
LEIDY GONZÁLEZ ANALISTA DE CALIDAD		ESPERANZA GIL MOLINA DIRECTORA DE GESTIÓN Y CALIDAD		