

LAMINADO

VOSS PRO

El piso laminado representa una alternativa moderna y confiable que une estética, resistencia y funcionalidad. Su diseño proporciona una apariencia natural similar a la madera, con superficies disponibles en distintos acabados y texturas, adaptándose a diversos estilos de interior.



El producto cuenta con un recubrimiento de cera protectora en los bordes del sistema click, lo que mejora la unión entre piezas y refuerza la resistencia al agua. Esta tecnología de sellado reduce significativamente la filtración de humedad superficial, brindando mayor seguridad en ambientes como cocinas, comedores o zonas de alto tránsito.

PRESENTACIONES



Arena



Beige



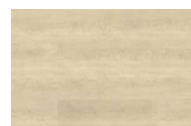
Café



Caramel



Greige







Gris






Roble



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 Formato largo*ancho (mm)	 Espesor total (mm)	Densidad del producto terminado	 Tráfico (uso)	 Bisel
1516*240mm	8,3 mm	830-860 kgs/cbm	Clase 32 Comercial normal	Bisel pintado

 Sistema de instalación	 Nivel de brillo	 Fácil limpieza y mantenimiento
Click - Flotante	5°	Usar Mopa

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE EVALUACIÓN	REQUISITO	RESULTADO	
Tolerancia de grosor	EN 13329, Anexo A	$\Delta t \leq 0.5 \text{ mm}$	0.24 mm	
		$T_{\text{max}} - T_{\text{min}} \leq 0.5 \text{ mm}$	0.01 mm	
Tolerancia de longitud		$\Delta L_{\text{m}} \leq 1.0 \text{ mm}$	0.09 mm	
Cuadratura		$Q_{\text{max}} \leq 0.2 \text{ mm}$	0.04 mm	
Rectitud		$S_{\text{max}} \leq 0.3 \text{ Mm/m}$	0.02 mm	
Planitud		$F_w \text{ concavo} \leq 0.15\%$ $F_w \text{ convexo} \leq 0.20\%$	$F_w \text{ concavo } 0.03\%$ $F_w \text{ convexo } 0.02\%$	
		$F_l \text{ concavo} \leq 0.50\%$ $F_l \text{ convexo} \leq 1.00\%$	$F_l \text{ concavo } 0.04\%$ $F_l \text{ convexo } 0.04\%$	
Apertura entre las juntas		EN 13329, Anexo B	$O_a \leq 0.15 \text{ mm}$	0.01 mm
			$O_{\text{max}} \leq 0.20 \text{ mm}$	0.01 mm
Diferencia de altura entre las tablas			$h_a \leq 0.10 \text{ mm}$	0.02 mm
$h_{\text{max}} \leq 0.15 \text{ mm}$	0.03 mm			
Cambios dimensionales después de variación en humedad relativa	EN 13329, Anexo C	$\Delta L \leq 0.9 \text{ mm}$	0.41 mm	
		$\Delta w \leq 0.9 \text{ mm}$	0.39 mm	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE EVALUACIÓN	REQUISITO	RESULTADO
Hinchazón	EN 13329, Anexo G	≤ 18 %	7.7%
Deformación por carga estática	EN 433	Sin cambios visibles	Aprobado
Pata de mueble	EN 424	Sin daños visibles	Aprobado
Ruedas de silla	EN 425	25000 revoluciones	Aprobado
Resistencia a la abrasión	EN 13329, Anexo E	≥ 4.000 revoluciones	Clase AC4
Resistencia a los impactos	EN 13329, Anexo F EN 438	/	Clase C1
Resistencia al deslizamiento	EN 14041 EN 13893	>0.30	Clase DS (0.47)
Resistencia a la decoloración	EN ISO 105	Grado 6	Grado 6
Resistencia térmica	EN 14041 EN 12524 EN 12667	/	0.1215 (W/m·K)
Resistencia a las manchas	NALFA LF 01-2011 Sección 3.4 EN 438	NA	Ningún daño perceptible Grado 5
Contenido de sustancias tóxicas (pentaclorofenol-PCP)	EN 14041 CEN/ TR 14823	<5 ppm	No Detectado
Emisiones de Formaldehído	EN 14041 EN 717-1	/	Clase E1

EMBALAJE

UNIDAD DE EMPAQUE	Piezas
PIEZAS / CAJA	6
M2 / CAJA	2.18