










TINA FREESTANDING MANHATTAN



DESCRIPCIÓN:

Tinas diseñadas desde una perspectiva única y creativa. Son concebidas para los amantes del diseño sin dejar a un lado las cualidades de un producto altamente funcional.

INFORMACIÓN TÉCNICA

	Dimensiones lavamanos: 1700*800*635 (mm).		Incluye: Drenaje y overflow.		Garantía acabado exterior: Uso residencial: 5 años. Uso comercial: 2 años.
	Material: Duxtone		Peso producto: Neto: 40 Kg. / Bruto: 48 Kg.		Garantía comp. internos: Uso residencial: 2 años. Uso comercial: 1 año.
	Capacidad de agua: 220 Lt.		Peso pdto. lleno con agua: 260 Kg		
	Capacidad de personas: 1 persona.				