

FICHA TÉCNICA

GUARDAESCOBAS

Descripción General

El **Guardaescobas Intenssa** es una moldura que se utiliza en la base de las paredes permitiendo la unión con el piso, siendo así un elemento estético para cualquier ambiente. Adicionalmente, tiene como fin proteger las paredes de golpes y roces, dándole de esta forma continuidad y un fino acabado a los pisos.

- ✓ Resistentes a la humedad, abrasión y agentes químicos
- ✓ Fácil y rápida instalación
- ✓ Superficie lisa
- ✓ Materia prima con certificaciones de calidad
- ✓ Ecológicamente responsable
- ✓ Uso para decoración de interiores



Características

Nuestras molduras están listas para instalar, únicamente requieren de la realización de cortes a la medida deseada y el pegado en superficie, que puede realizarse con un pegante especial para superficies de MDF y concreto (pared). Para casos particulares puede requerirse la aplicación de clavitos sin cabeza, muy finitos, que no dañan la imagen ni composición del producto y son poco visibles.

Todas nuestras molduras miden aproximadamente 2.40 metros, lo que facilita la instalación dado que el número de cortes a realizar se reduce significativamente, cualidad especialmente apreciada por los compradores.

Molduras INTENSSA están diseñadas para mantener su estructura y apariencia por largo tiempo bajo condiciones de uso apropiadas (no expuestas a la lluvia, sol o espacios exteriores). A pesar de su alta resistencia a la humedad, el producto no está diseñado para permanecer bajo el agua, puesto que sufrirá modificaciones de estructura.

Insumos:

1. Sustrato: MDF (medium density fiberboard) Resistente a la Humedad gracias a la incorporación de resinas específicas que le otorgan una alta resistencia ante el contacto ocasional con el agua o alta humedad, permitiendo que conserve sus características y propiedades físicas en el tiempo.

Cumple con la norma técnica internacional europea DIN EN 622-5.

Algunas de las características que presenta son:

- Fabricación nacional colombiana.
- Color verde característico.
- Conserva por mayor tiempo sus propiedades físico-mecánicas y estabilidad dimensional en ambientes húmedos.
- Protegido contra insectos que atacan la madera sin representar riesgo para la salud humana.
- Densidad interna homogénea que favorece los procesos de maquinado.
- Suave al corte y amigable con las herramientas.
- Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- No es un producto diseñado para usarse en contacto permanente con el agua ni en exteriores.
- Propiedades físico mecánicas uniformes en todo el tablero:
 - Densidad promedio de $680 \text{ kg/m}^3 (\pm 5\%)$
 - Resistencia a la flexión promedio de 450 kg/cm^2 .
 - Módulo de elasticidad promedio de 40.000 Kg/cm^2 .
 - Resistencia a la tracción promedio de 7 kg/cm^2 .
 - Hinchamiento máximo (24 horas) 14%.

- Hinchamiento máximo según prueba europea de resistencia a la humedad UNE-EN-321 de 16%.
2. Pegante: Adhesivo tipo Hot Melt (fusión en caliente) a base de EVA (etileno-vinil-acetato) o PO (poliolefina), los cuales son adhesivos de envoltura de primera clase por su amplio espectro y son especialmente sobresalientes debido a su alta resistencia al calor, la cual puede superar los 110 ° C.

Producto estándar para la envoltura de perfiles hechos de madera sólida, aglomerado y MDF con papel de decoración de resina y láminas termoplásticas.

Las principales características son:

- Fabricación alemana.
 - Polímero base: EVA
 - Viscosidad a 180°: aproximadamente 10.000 mPas
 - Densidad: aproximadamente 0,95 g/cm³
 - Temperatura de proceso: 170-190 °C
 - Rango de reblandecimiento: aproximadamente 85°C
 - Presentación del material: granulado
 - Polímero base: PO
 - Viscosidad a 190°: aproximadamente 9.000 mPas
 - Densidad: aproximadamente 0,87 g/cm³
 - Temperatura de proceso: 180-200 °C
 - Rango de reblandecimiento: aproximadamente 110°C
 - Presentación del material: granulado
3. Recubrimiento: Papel decorativo Finish Foil sometido a un proceso de impregnación de resinas y barnices especial para satisfacer las necesidades del mercado ofreciendo mayor durabilidad y resistencia.

Destinado al revestimiento de componentes que requieren plasticidad para cubrir ángulos acentuados (90°) y que requieren resistencia a agentes químicos así como a la fricción y el impacto.

Principales características:

- Superficie impresa con efectos amaderados, exento de defectos y con buen acabado.
- Brillo: medido con un aparato medidor (glossmeter) en un ángulo a 60º
 - Mate: 10° ±5°
 - Semi brillo: 25° ±5°
 - Brillo: 40° ±5°
 - Alto brillo: >85°
- Peso: 120 gr/m²
- Textura estándar.
- Espesor: entre 0,110mm y 0,210mm (±7%)
- Uso en ambientes internos.